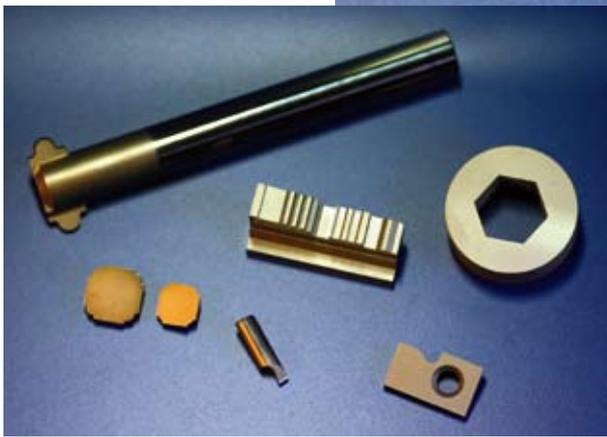
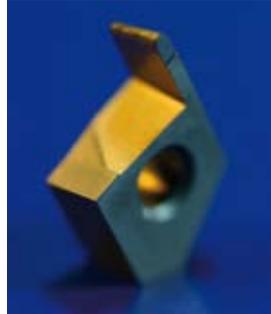
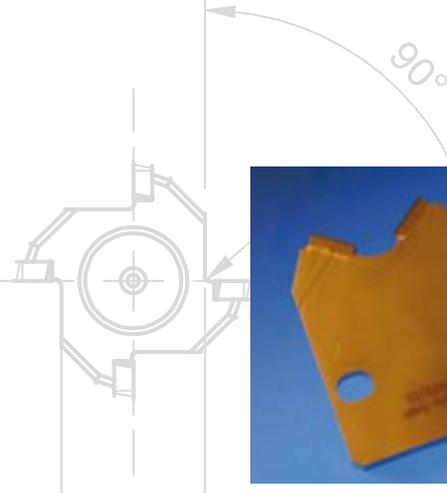




**Dipl.-Ing.
Karl J. Lütticke GmbH**



Präzision in Diamant und CBN



Ø 12 h6

Portfolio

Hartzerspannungswerkzeuge

Hochleistungsschneidstoffe

- ▶ Innovative Entwicklung
- ▶ Formvollendete Fertigung
- ▶ Hochwertige Instandsetzung

Die Dipl. Ing. Karl J. Lütticke GmbH liefert überzeugende Lösungen für die Formgestaltung von schwer zu bearbeitenden Materialien.

Unsere Produkte finden Verwendung in den Bereichen

- Automotive und Zulieferer
- Holz und Kunststoffverarbeitende Industrie
- Optik
- Rüstung
- Luft- und Raumfahrttechnik
- Maschinenbau
- Werkzeugbau.

1x45°

(45)

60 ±0.5

15 ±0.1

R100 ±0.1

R0.5

(3.2)

Ø 20 ±0.2

Präzision ist unsere Leidenschaft



KÖRBER
SCHLEIFRING

Werkzeugmaschinen mit dem EWAG-Gütesiegel gelten weltweit als Garanten für höchste Qualität und Präzision

Ewag AG
Industriestrasse 4
CH-4554 Etziken
Tel +41 (0)32 613 31 31
Fax +41 (0)32 613 31 15
info@ewag.com
www.ewag.com

Sehr geehrte Kunden, liebe Geschäftspartner,
seien Sie im Namen der Dipl. Ing. Karl J. Lütticke GmbH herzlich begrüßt. Hochwertig, individuell und dauerhaft: Dies sind nicht nur die Eigenschaften unserer Diamant- und CBN-Werkzeuge. Nein, diese Merkmale nehme ich für unseren gesamten Betrieb in Anspruch: Wir sind hochwertig in der Qualität unserer Produkte, individuell in der Entwicklung unserer maßgeschneiderten Lösungen und dauerhaft in unseren Unternehmensbeziehungen.

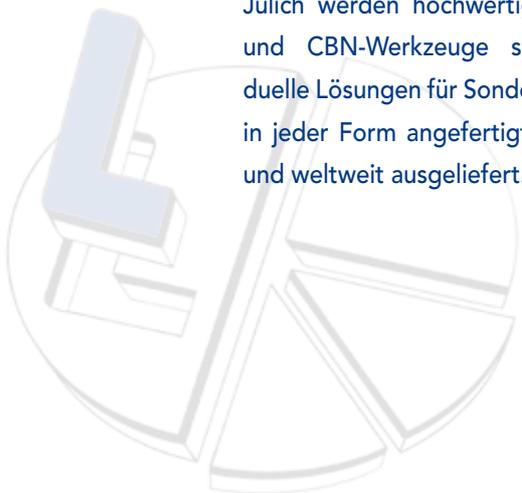
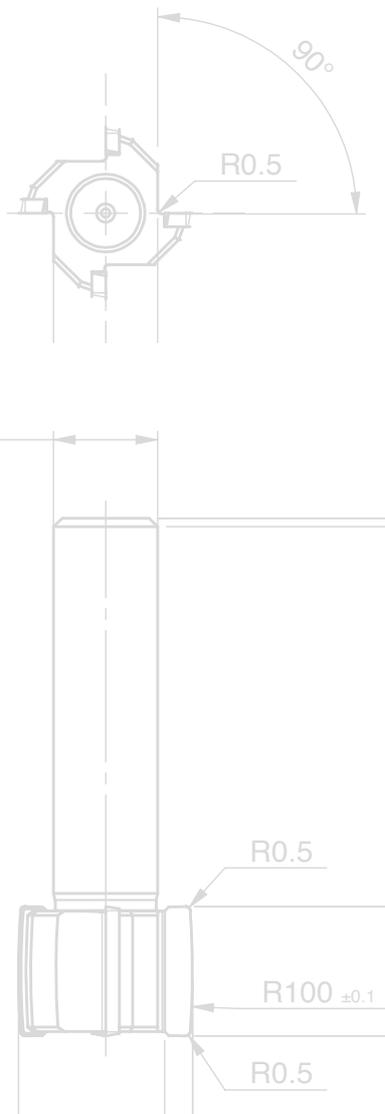
Genießen Sie auf den folgenden Seiten einen kleinen Einblick in unseren Betrieb und überzeugen Sie sich selbst von der enormen Flexibilität und dem umfassenden Know-How der Lütticke GmbH. Dabei wünsche ich Ihnen auch im Namen unserer Mitarbeiter viel Vergnügen.

Ihr
Stephan Weinberger



Im Jahr 1979 gründete Karl Lütticke die Dipl.-Ing. Karl J. Lütticke GmbH. Zunächst ausschließlich auf Zerspangungslösungen im regionalen Markt ausgerichtet, hat sich die Lütticke GmbH zu einem modernen Spezialisten für Hartzerspannungswerkzeuge entwickelt. Auf 1200 qm Betriebsfläche an unserem Produktionsstandort in Jülich werden hochwertige Diamant- und CBN-Werkzeuge sowie individuelle Lösungen für Sonderwerkzeuge in jeder Form angefertigt, bearbeitet und weltweit ausgeliefert.

2005 schied Karl J. Lütticke aus dem Unternehmen und die Tochter Britta Weinberger und sein Schwiegersohn Stephan Weinberger übernahmen gemeinsam die Firma. Unter der Führung des gelernten Verfahrenstechnikers arbeiten derzeit zwölf hochqualifizierte Facharbeiter am erweiterten Stammsitz in Jülich. Der betriebsinterne Produktionsablauf ist in den letzten Jahren mit dem Ziel einer weiteren Steigerung der Qualität unserer Produkte bei gleichzeitiger Absenkung der Lieferzeit kontinuierlich verbessert worden. Durch das spezielle firmeneigene Know-How konstruiert Ihnen die Lütticke GmbH angepasste Werkzeuge, mit deren Hilfe Sie Ihre Wettbewerbsfähigkeit in Bezug auf Kosten und Produktivität weiter verbessern können.



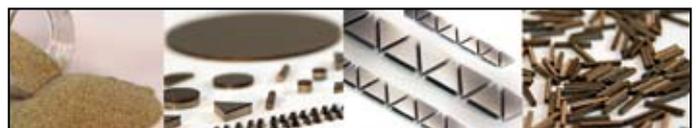


**Qualität und Kompetenz
für Ihren Funkenerosionsbedarf:**

Erodierdraht, Filter, Deionisierharz, Verschleißteile,
Graphit, Dielektrikum, Metallelektroden und -röhrchen,
Zubehör und Entsorgungssysteme.

NOVOTEC GmbH · Herrenpfad-Süd 34 · D-41334 Nettetal
Tel. +49 (0)2157-132045 · Fax +49 (0)2157-3843 · Fax 0800-1002386
E-Mail: info@novotec-edm.de · www.novotec-edm.com

NOVOTEC



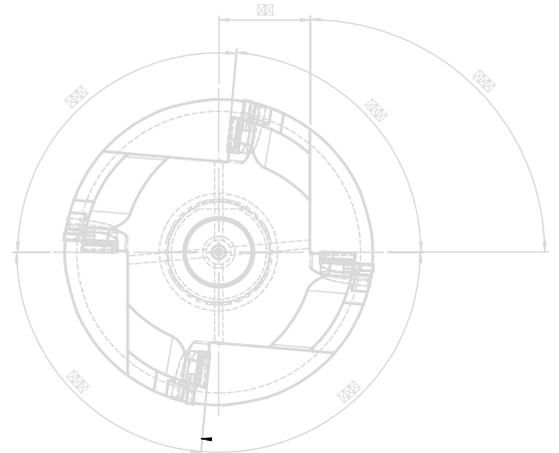
YOUR SOURCE FOR DIAMOND

CERATONIA Diamanten & Systeme e.K.
Johannes-Schilling-Straße 3
97483 Eltmann
Germany

Fon +49 (0)95 22 94 32 0
Fax +49 (0)95 22 94 32 11
E-Mail office@ceratonia.de
Internet www.ceratonia.de



Die Lütticke GmbH liefert Ihnen erstklassige Hochleistungswerkzeuge für die Hartzerspanung.



Ob drehen, fräsen oder bohren, ob Verschleißteil oder Hartmetallsonderwerkzeug: Jährlich werden von uns etwa 700 – 900 Werkzeuge neu entwickelt, konstruiert und direkt ausgeliefert. Zudem führen wir spezifische Instandsetzungsmaßnahmen Ihres Werkzeuges durch. Dabei garantiert Ihnen die hohe Flexibilität der Lütticke GmbH minimalste Lieferzeiten, ganz gleich ob Sofort- oder Abholauftrag. Denn unser betriebsinterner Produktionsablauf ermöglicht es uns, Ihre individuelle Anfrage spezifisch und zeitnah zu bearbeiten.

Unsere Maßanfertigungen sind durch extrem lange Standzeiten und hohe Genauigkeiten gekennzeichnet. Bei der individuellen Konstruktion

Ihrer Anfrage legen unsere qualifizierten Mitarbeiter mit ihrer langjährigen Erfahrung besonderen Wert auf den bestmöglichen Einsatz unserer Innovationen in Ihrem Betrieb. Während unseres Entwicklungsprozesses sind wir daher in ständigem Austausch mit unseren Auftraggebern um das Maximum an Effizienz unserer Werkzeuge in Ihrem Produktionsablauf zu erreichen.

Jedes einzelne unserer Produkte unterliegt zudem betriebsinternen Kontrollmaßnahmen und wird unter dem Einsatz modernster Technik exakt vermessen und gekennzeichnet. So garantieren wir den optimalen Zustand unserer Werkzeuge und ermöglichen es Ihnen, die hochwertige Qualität unserer Produkte dauerhaft zu erleben.

**Keller Werkzeugbau
GmbH & Co. KG**

Ihr Partner im innovativen Werkzeugbau

TÜV zertifiziert DIN EN ISO 9001

**Rufen Sie uns an
+49 2161 5885-114**

Broicher Straße 17
41179 Mönchengladbach
winkler@keller-werkzeugbau.de

- CNC Drehen
- Senkerodieren
- Drahtschneiden
- Profilflachschleifen konventionell
- Rundschleifen konventionell
- CNC Fräsen
- Fräsen konventionell
- Handarbeit ...

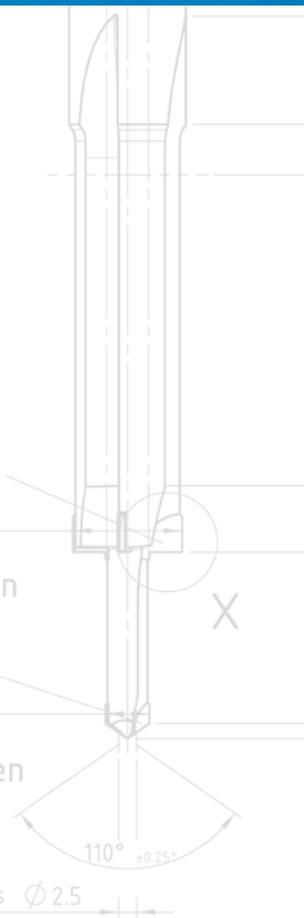
Die Lütticke GmbH ist spezialisiert auf die Entwicklung und Konstruktion von Schneidplatten, Formfräsern, Bohrern, Stoß- und Ausdrehwerkzeugen mit PKD- und CBN-Schneiden.



Dazu fertigen wir individuelle Hartmetallsonderwerkzeuge und Verschleißteile mit VHM- und PKD- oder CBN-Einlagen an.



Neben der Automobil- und der Kunststoffverarbeitenden Industrie, dem Werkzeug- und Maschinenbau sowie der Luft- und Raumfahrttechnik sind es vermehrt Unternehmen aus dem Bereich der Optik und der Graphitindustrie, die auf unsere Werkzeuge zurückgreifen. Weil die in diesen Branchen verwendeten Rohmaterialien zunehmend festere und komplexere Strukturen aufweisen, ist der Anspruch an die Werkzeuge zur Bearbeitung der Materialien besonders hoch.

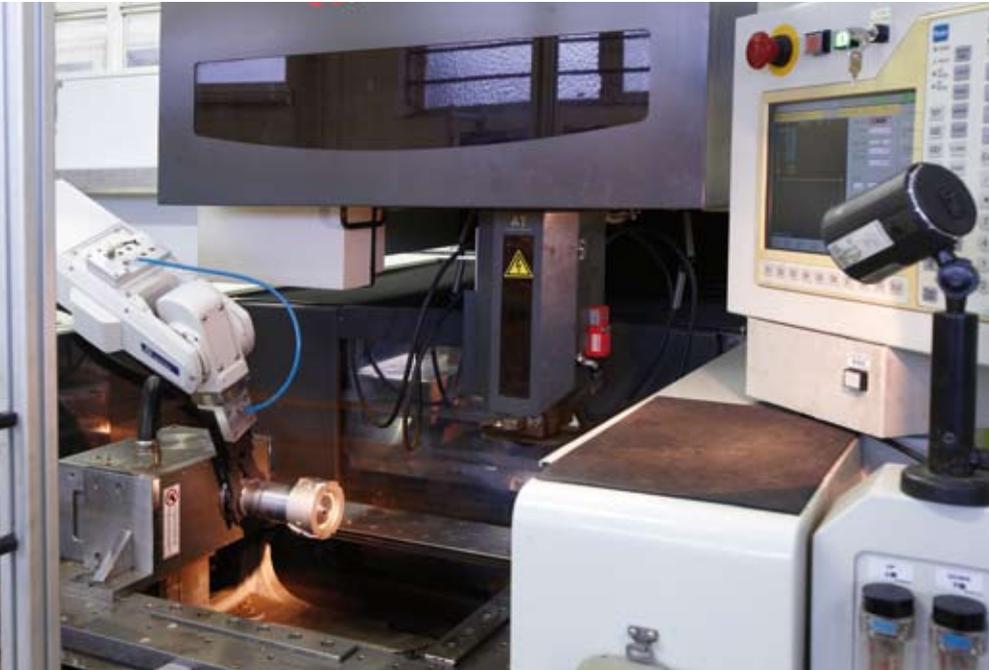
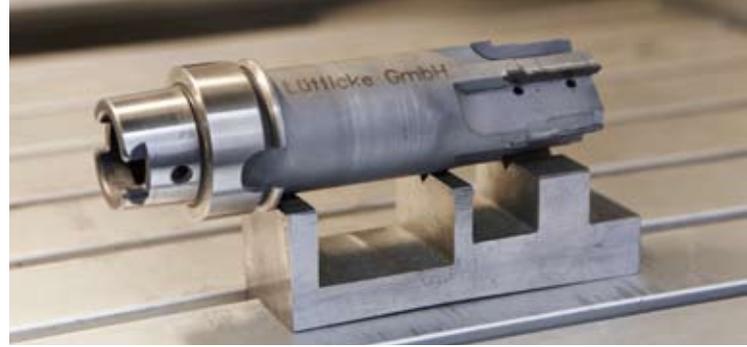
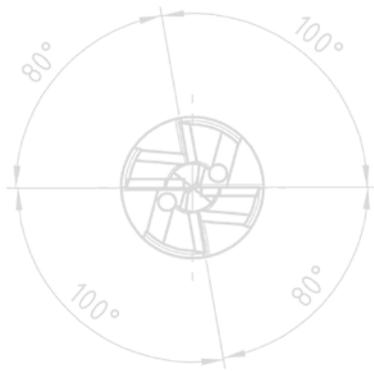


We serve the tooling industry with polycrystalline products.

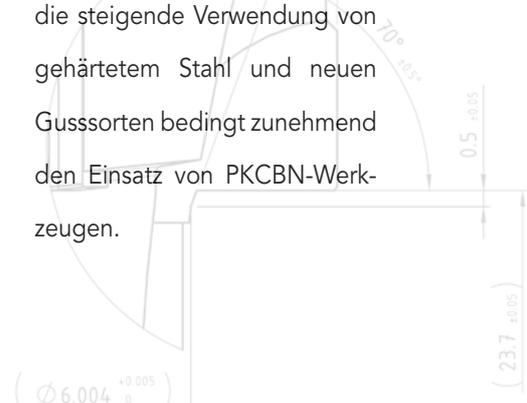
- ▶ IPOL (PolyCrystalline Diamond) for non-ferrous materials
- ▶ IBON (PolyCrystalline cBN) for ferrous materials



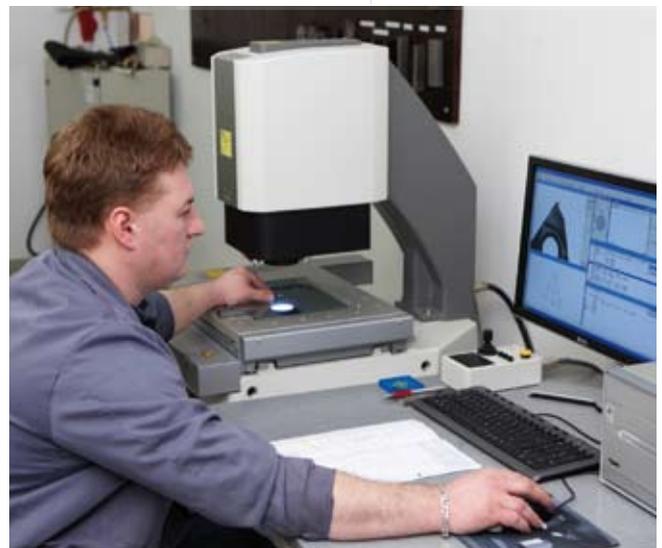
ILJIN Europe S.A.
 Avenue Louise 165, B-1050 Brussels, Belgium
 Tel.: +32-2-649-9450, Fax: +32-2-649-6892
 E-Mail: iljineurope@skynet.be
 Internet: www.iljindiamond.com



Schneidstoffe auf der Grundlage von kubischem Bornitrit (CBN) sind aufgrund ihrer hohen thermischen Stabilität besonders für die Zerspaltung harter Eisenwerkstoffe geeignet. Auch die steigende Verwendung von gehärtetem Stahl und neuen Gussorten bedingt zunehmend den Einsatz von PKCBN-Werkzeugen.



Schneiden aus polykristallinem Diamant (PKD) werden auf Grund ihrer hohen Standzeit bei der Verarbeitung von schwer zerspanbaren Werkstoffen eingesetzt. Die Einsatzgebiete von PKD-Werkzeugen sind neben Aluminiumdruckguss mit hohem Siliciumanteil zudem Nicht-Eisen-Metalle und deren Legierungen. Weiterhin sind es besonders Glasfaser- (GFK) und Kohlenstofffaserkunststoffe (CFK), die häufig aufgrund ihres abrasiven Verhaltens eine wirtschaftlich rentable Bearbeitung einzig durch PKD zulassen.







**MITSUBISHI
ELECTRIC**
ERODIERSYSTEME

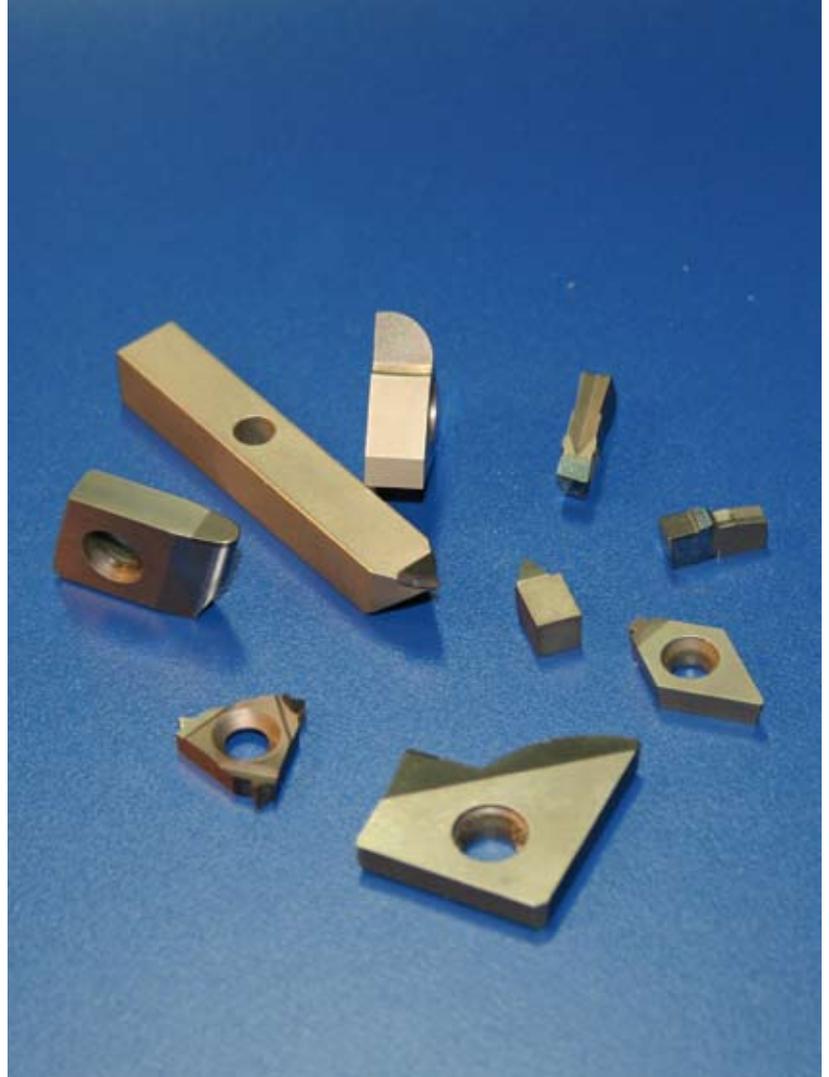
MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V.
- Niederlassung Deutschland -
-Gothaer Straße 8 40880 Ratingen
Telefon +49 (21 02) 4 86-61 20 • Telefax +49 (21 02) 4 86-70 90



Unseren zuverlässigen Partner-
unternehmen danken wir für die
vertrauensvolle Zusammenarbeit
der vergangenen Jahre.

Die Lütticke GmbH freut sich
darauf, gemeinsam mit ihnen
neue Herausforderungen der
Zukunft zu bewältigen.

Dipl. Ing. Karl J. Lütticke GmbH
Dürener Straße 19 · D-52428 Jülich
Telefon: 02461 – 5 18 29
Fax: 02461 – 5 33 02
E-Mail: info@luetticke.biz
www.luetticke.biz



MASCHINENSANIERUNG UND INSTANDSETZUNG



UNSERE LEISTUNGEN

ÜBERHOLUNG UND REPARATUR

- Aufarbeiten der Maschinen nach DIN
- Vermessen der Maschinen (Lasermesstechnik)
- Konstruieren und Anfertigen hydraulischer und pneumatischer Systeme mit CAD/CAM

MASCHINENSANIERUNG

- Erstmaßnahmen zur Schadenstabilisierung:
- Schadenminderung durch Korrosionsschutz
 - Errichtung von Abschottungen und Einhausungen
 - Vorsanierung
- Sanierung:
- Teildemontage vor Ort
 - Sanierung der Einzelkomponenten
 - Remontage und Wiederinbetriebnahme

ERSATZTEILFERTIGUNG

- Anfertigen von nicht verfügbaren Ersatzteilen auf eigenen spanabhebenden Werkzeugmaschinen

ENTWICKLUNG UND AUSFÜHRUNG VON

- Instandsetzungs- und Sanierungskonzepten
- Provisorien zur Vermeidung von Betriebsunterbrechung
- Wiederherstellungsalternativen
- Aufbauplanungen und -steuerungen
- Sanierungs- und Reparaturmaßnahmen

SCHALT- UND STEUERANLAGEN

- Sanieren, Wiederherstellen und Erneuern von Schalt- und Steueranlagen
- Neuanfertigungen von Schaltanlagen und Maschinensteuerungen nach verfügbaren oder selbst konzipierten Planungsunterlagen

BELFOR DeHaDe GmbH
Wittekindstraße 99, 59075 Hamm
Tel. 02381 97310-0, Fax 02381 77827
E-Mail: dehade@de.belfor.com
www.dehade.de, www.dehade.com

DeHaDe 
Maschinensanierung und Instandsetzung

24-Stunden-Notruf: 0800 0 334233